

可调节旋钮

铝制, 钢制机构, 带无极定位

规格

类型

- **A型**: 带箭头
- **B型**: 空白, 不带箭头或刻度
- **S型**: 带标准刻度 0...9, 100
- **KS型**: 带订制刻度

附件/衬套

钢制
发黑处理

闭锁装置

钢制
硬化及研磨处理

刻度环/旋钮

- 铝材
- 黑色阳极氧化处理
 - 刻度/箭头, 用于 A/S/KS 型
 - 激光雕刻
 - 置于两个安装孔中间

信息

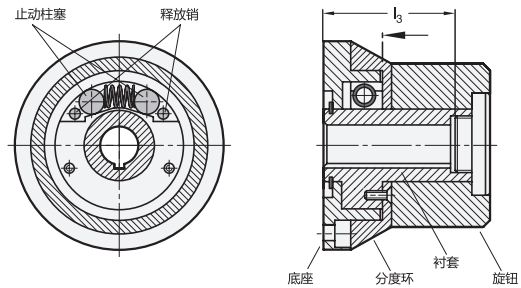
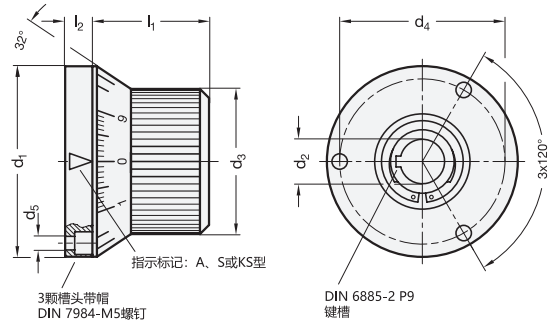
使用GN 700调节旋钮, 可对主轴进行双向无限制调整。最大载荷为15 Nm的抗反冲装置, 使得主轴可在任意位置牢固锁定。此装置可防止主轴的任何非受控运动。锁止安全特性可防止反冲作用或震动引起的不必要的重复调节。控制旋钮的刻度和箭头耐磨损, 易读性佳, 因为“铝色”雕刻数字与黑色阳极氧化表面形成鲜明对比。除标准刻度 (S 型) 之外, 控制旋钮款可提供其它刻度 (KS 型)。有关刻度环的设计、编码运行、编码位置和编码顺序, 请参见订购页面中内的刻度布局 “如何订制刻度” (参见页面)。

可按需提供

- 特殊刻度参见 “如何订制刻度” (参见页面 594)

技术信息

- 技术说明 (参见页面)
- 如何订制 - 刻度 (参见页面 594)
- DIN 6885-2 P9 键槽 (参见页面 A16)
- ISO-基本公差 (参见页面 A21)



GN 700-A

说明	d1	d2 H7 孔带键槽	d3	d4 -0.2	d5	l1	l2	l3	△
GN 700-66-K12-A	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	590
GN 700-66-K14-A	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	540

GN 700-B

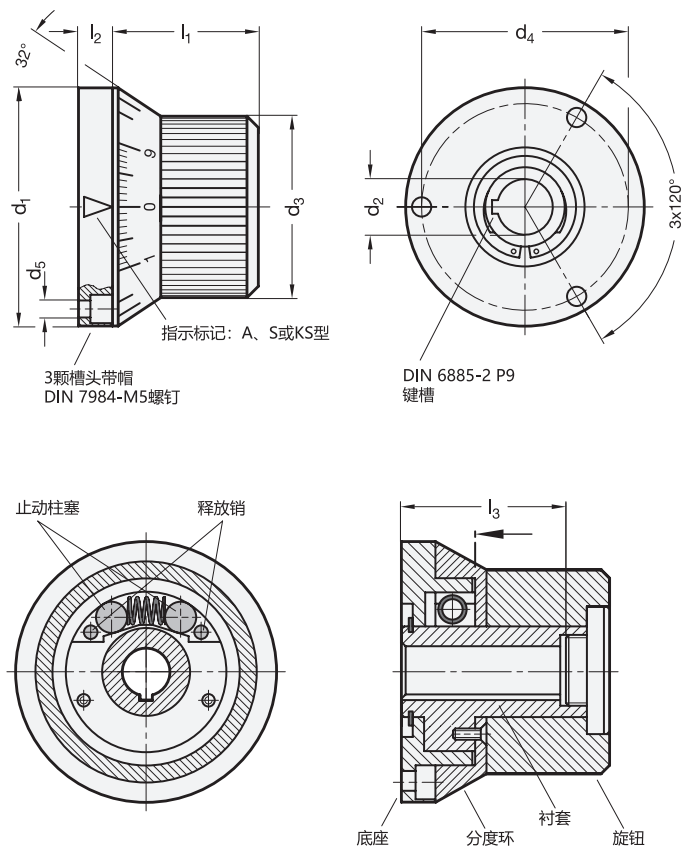
说明	d1	d2 H7 孔带键槽	d3	d4 -0.2	d5	l1	l2	l3	△
GN 700-66-K12-B	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	590
GN 700-66-K14-B	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	540

GN 700-S

说明	d1	d2 H7 孔带键槽	d3	d4 -0.2	d5	l1	l2	l3	△
GN 700-66-K12-S	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	590
GN 700-66-K14-S	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	540

GN 700-KS

说明	d1	d2 H7 孔带键槽	d3	d4 -0.2	d5	l1	l2	l3	△
GN 700-66-K12-KS	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	590
GN 700-66-K14-KS	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	540



说明

根据带锁双向自由轮原理进行操作的锁紧装置,用于无双向间隙的运动力传递。在机器或设备高强度振动时,不适于使用该调节旋钮。

衬套通过键与键槽同旋转轴相连。

定位环通过衬套和由三个螺钉固定在机器框架或外壳上的两个压紧轮,保持居中静止状态。

桶状滚花**旋钮**由衬套承载。

刻度环由两枚埋头螺钉牢固固定在衬套及其驱动轴上。

转动控制旋钮,两个释放销之一(根据转动方向),将止动柱塞靠住中心弹簧,推入定止位置,使得衬套以及轴可以自由转动。

第二个释放销限制了其它止动柱塞运动,同时还确保了衬套能够被转动,并且调整精确;而第一个释放销仍保持在固定位置,直至转动结束,弹簧将锁闭装置复位为止。

释放旋钮,弹簧将锁闭装置复位,从而恢复衬套与静止部分的连接。

刻度环准确固定机器主轴的位置,故可根据所有操作要求进行无限调整。

在主轴转动前未进行调整的情况下,不得使用该可连续调节/锁紧控制旋钮,或不得将其用作受控主轴的轴承。

安装提示

只有在机器的主轴与静止部份的接触而呈直角时,才能发挥其最佳功能。

